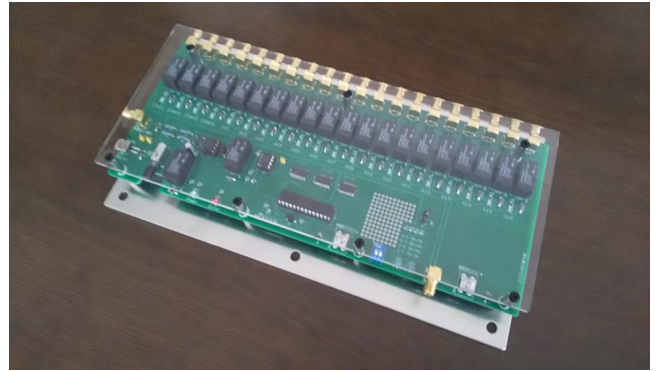


オフィスヒライ製作事例



3測定機切り替え機

デバイスからの4端子出力を3台の測定器に切り替えます。



20CH切り替え器

20台のデバイスからの信号を切り替え1台の測定器に入力します。



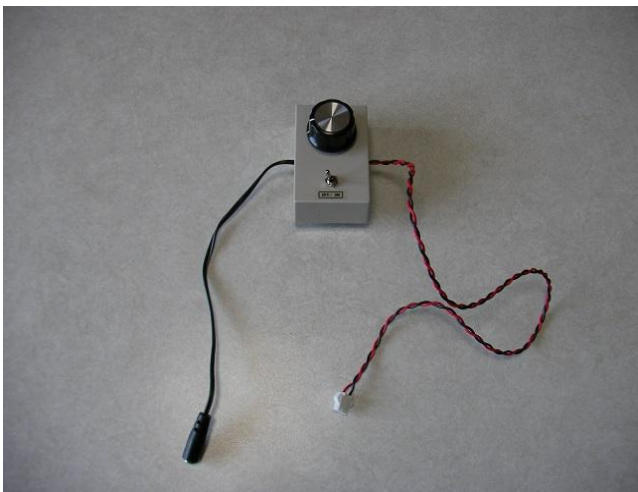
H2O生成着火装置

中学生の理科実験用、高電圧でO₂とH₂からH₂Oを生成します。



豆球チェッカー

E10口金の豆電球のフィラメントが切れていないかチェックします。



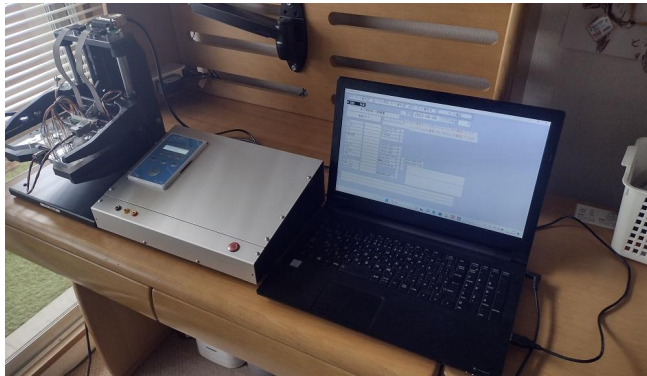
リニア調光器

15Wのフリッカフリーのリニア調光器です。



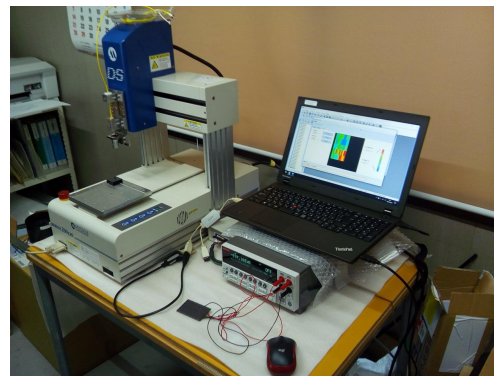
カプセルホテル用ベッドコンパネ

カプセルホテルベッド枕元のTV、照明、空調の集中コントローラー



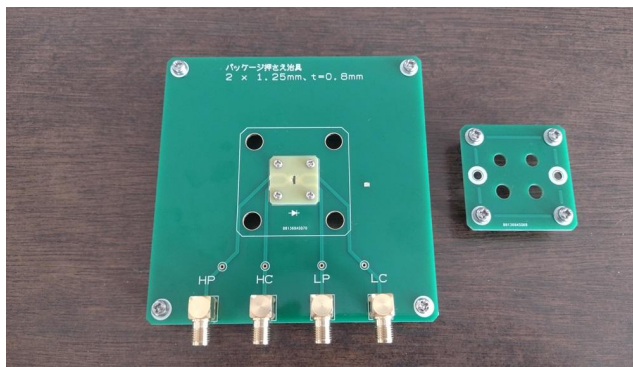
H2デテクター検査装置

H2検知器の特性検査装置、内部マイコンに特性を書き込みます。



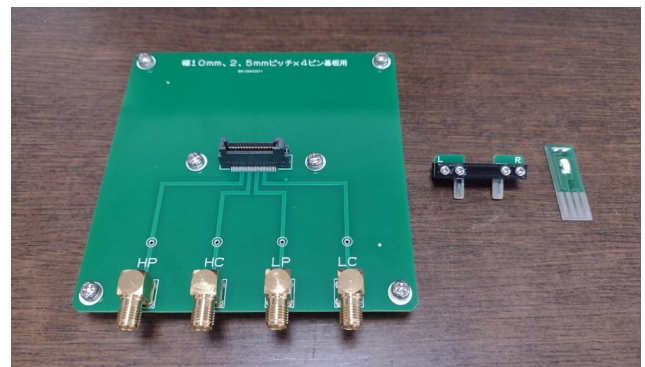
PV発電量面内分布測定システム

輝度計を走らせながらソーラーの面内発電量を測定します。



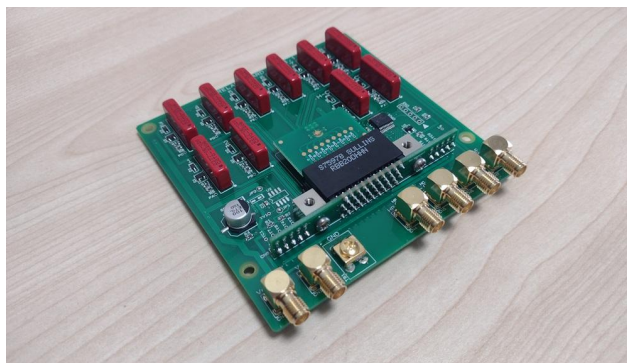
LED-VI特性測定治具

ワンタッチでLEDデバイスを交換しVI特性を測定



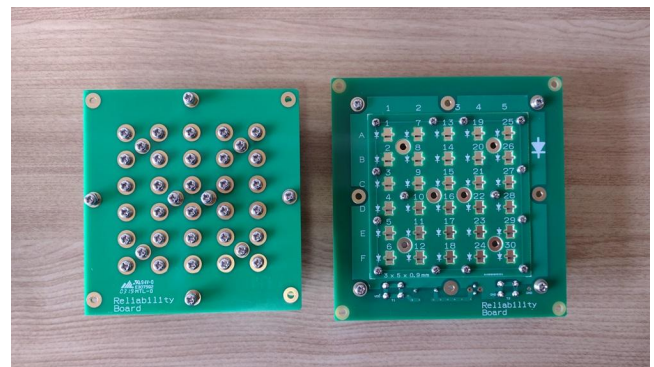
LED基板ソケット

基板に実装したLEDを基板枚に取り換え光学特性の測定



エージング用耐熱LED素子切り替え器

150℃の恒温槽内で8個のデバイスをリレーで切り替えながら測定



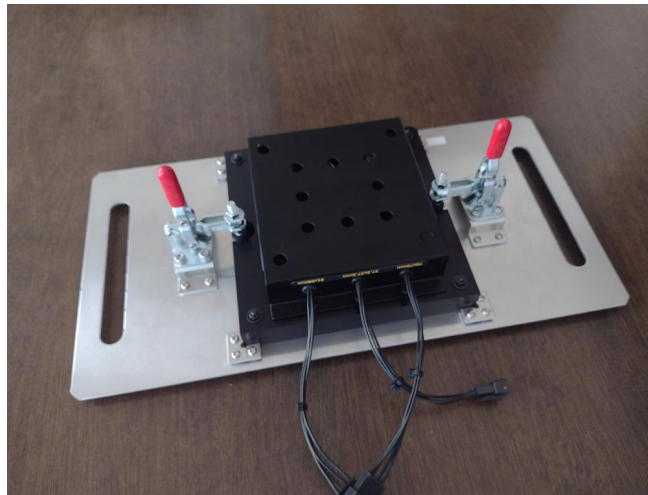
LEDエージング治具

30個のデバイスを一気にエージング



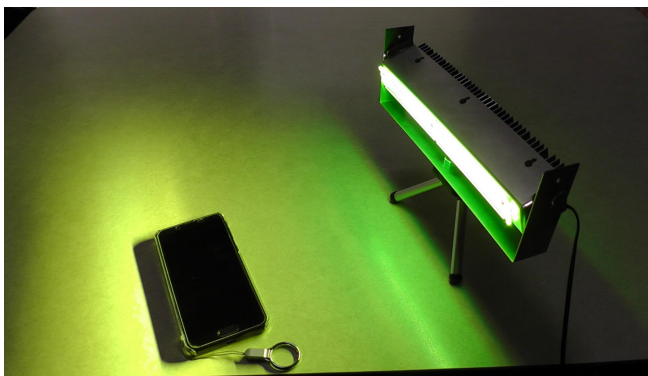
ソーラー測定治具（ワークステージ）

ソーラーの発電量測定用治具



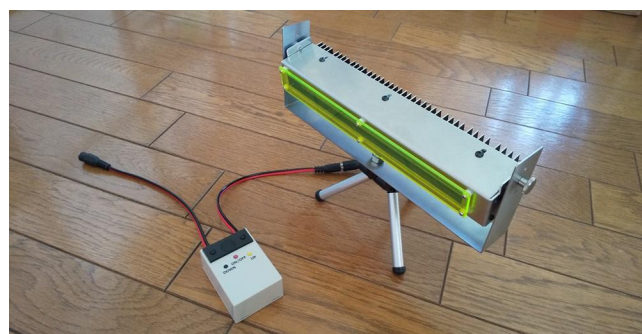
ソーラー測定治具（クランプ台）

治具にクランプされたソーラーを治具から分離する治具



パーティクラライト

グリーンの単色光でゴミ、ホコリを検出



パーティクルライトとPWM調光器

フリッカフリーの高周波PWM輝度コントローラー



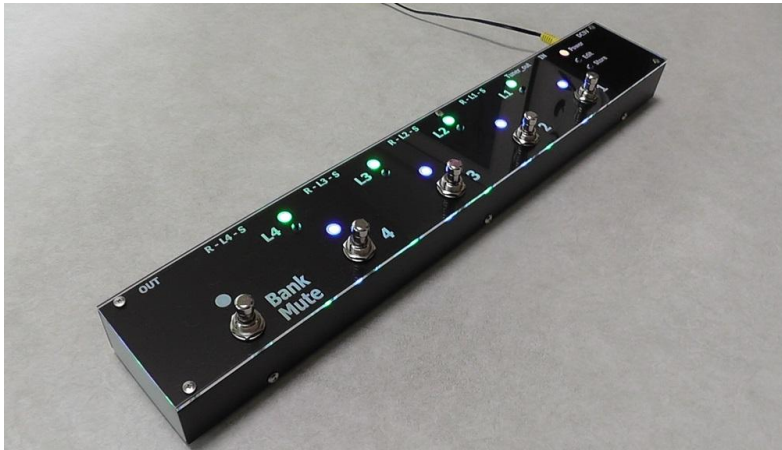
充電タッチセンサーモバイルLED照明

Liイオンでコードレス点灯、タッチセンサースイッチ



ペルチェモバイルクーラー

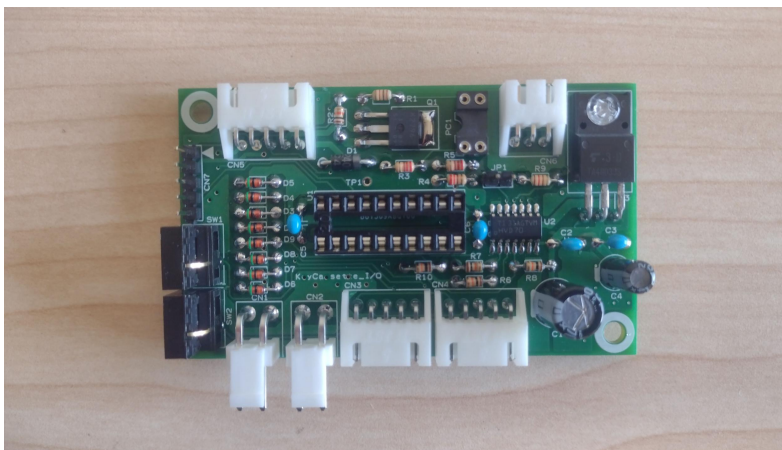
着衣用のペルチェモバイルクーラー



プログラマブルスイッチャー

4ループ x 3バンク 12プログラム可能

鮮やかなイルミネーションスイッチャー



キーステーション端末器

ビル入退出管理用キーボックス端末

LEDモジュール測定 Ver1.5

ファイル 設定 担当 測定 接続機器 TM6101設定

製品個別番号入力 測定中の製品 測定担当者 年月日時分秒

4993973573441 あああああ 2022/10/18 15:41:07

バーコード手入力登録 事前点灯電流 10 mA

	測定条件-1	測定条件-2	測定条件-3
電流値	10 mA	15 mA	20 mA
計測タイムラグ	1.1 秒	2.1 秒	2.2 秒
最大印可時間	3.2 秒	3.5 秒	3.3 秒
照度	23.026 lx OK	23.152 lx NG	23.174 lx NG
色温度	0.0028 K OK	0.0028 K OK	0.0028 K OK
X値	0.3841 OK	0.3836 NG	0.3835 OK
Y値	0.3706 OK	0.3702 OK	0.3701 OK
光度	3852.4 cd NG	3861.1 cd NG	3863.9 cd NG
演色値	94.327 RA NG	94.345 RA NG	94.340 RA NG
電圧	10.000 V NG	10.000 V NG	10.000 V OK

メッセージ
測定結果ファイル読み完了

LED光学特性アプリ

照度計制御用Windowsアプリ

大層電圧出力測定 Ver1.0.0

ファイルメニュー(F) 設定 測定 測定値MAP

試料名

各種設定 測定実行 測定値MAP

計測器の設定
印加電圧 V 測定レンジ

マニュアルモード
X Y Z mm
この場所へ移動
ここを測定開始点にする
測定値: μA
測定

オートモード
開始点(絶対座標)
X Y Z mm
X方向
測定範囲 移動速度 測定ピッチ
mm mm/sec mm
Y方向
測定ピッチ 測定点数(行) 測定範囲
mm → mm
測定ポイント数
点
測定点数 測定時間間隔
点 msec

エラーメッセージ
非常停止中

自動運転アプリ

既存のアプリに手を加えず
マウス、クリックをティーチング

PV面内分布測定 Ver1.0.0

ファイルメニュー(F) 設定 測定 測定値MAP

試料名

各種設定 測定実行 測定値MAP

計測器の設定
印加電圧 V 測定レンジ

マニュアルモード
X Y Z mm
この場所へ移動
ここを測定開始点にする
測定値: μA
測定

オートモード
開始点(絶対座標)
X Y Z mm
X方向
測定範囲 移動速度 測定ピッチ
mm mm/sec mm
Y方向
測定ピッチ 測定点数(行) 測定範囲
mm → mm
測定ポイント数
点
測定点数 測定時間間隔
点 msec

エラーメッセージ
非常停止中

ソーラー面内分布測定アプリ

XYロボットの動作をプログラミング
光学特性器と同期して測定